

# SISTEMA DE SEPARACIÓN PARA OLEAGINOSAS EN 3 ETAPAS OIL TANQUE DIEZ®

OIL: Sistema de separación para aguas oleaginosas y combustibles / Separación y retención

El Sistema de Separación para Oleaginosas y Combustibles Tanque Diez (OIL), es un sistema compuesto por varios productos Tanque Diez, para ofrecer un tratamiento de separación y retención muy eficiente a las aguas que contienen aceites, combustibles y partículas sólidas que se generan en lubricentros, zonas de lavado de maquinaria, talleres mecánicos, parqueos, auto lavados, etc.

**Componentes:** El sistema OIL se compone de 3 unidades principales, la primera efectúa la función de sedimentador primario y las otras 2 unidades cumplen la función de separación y retención de sustancias oleaginosas y combustibles. A estas unidades principales se pueden agregar cajas de registro en entrada y salida para inspección.

**Funcionamiento:** La separación de las sustancias oleaginosas y las partículas sólidas se efectúa por sucesivas fases de sedimentación y flotación, con una fase intermedia y final de filtración por cohesión, que permite mejorar la flotación de las sustancias oleaginosas y la sucesiva acumulación. Una vez que los aceites y combustibles han sido separados del flujo de agua, el líquido se puede disponer según indique la normativa.

**Material de fabricación e instalación:** Todas las unidades que componen el sistema están prefabricadas en concreto de alta resistencia, lo que garantiza la integridad del material que está en contacto con las sustancias corrosivas disueltas en el líquido. El diseño externo de todos los componentes facilita su manejo, transporte e instalación, que se puede hacer incluso manualmente. El sistema cuenta con instrucciones de instalación, guías de mantenimiento y también se ofrece asistencia técnica en fase de colocación si se requiere.

**Dimensionamiento:** El dimensionamiento de las unidades en la etapa de separación de oleaginosas, se hace en base al caudal efectivo a tratar y al tipo de uso al cual estarán sometidas.

**Eficiencia estimada de retención de aceites y combustibles\* 99,3%**

**Eficiencia estimada en fase de filtración por cohesión\* 91%**

\* Valores promedio en condiciones de funcionamiento normal con mantenimiento adecuado.

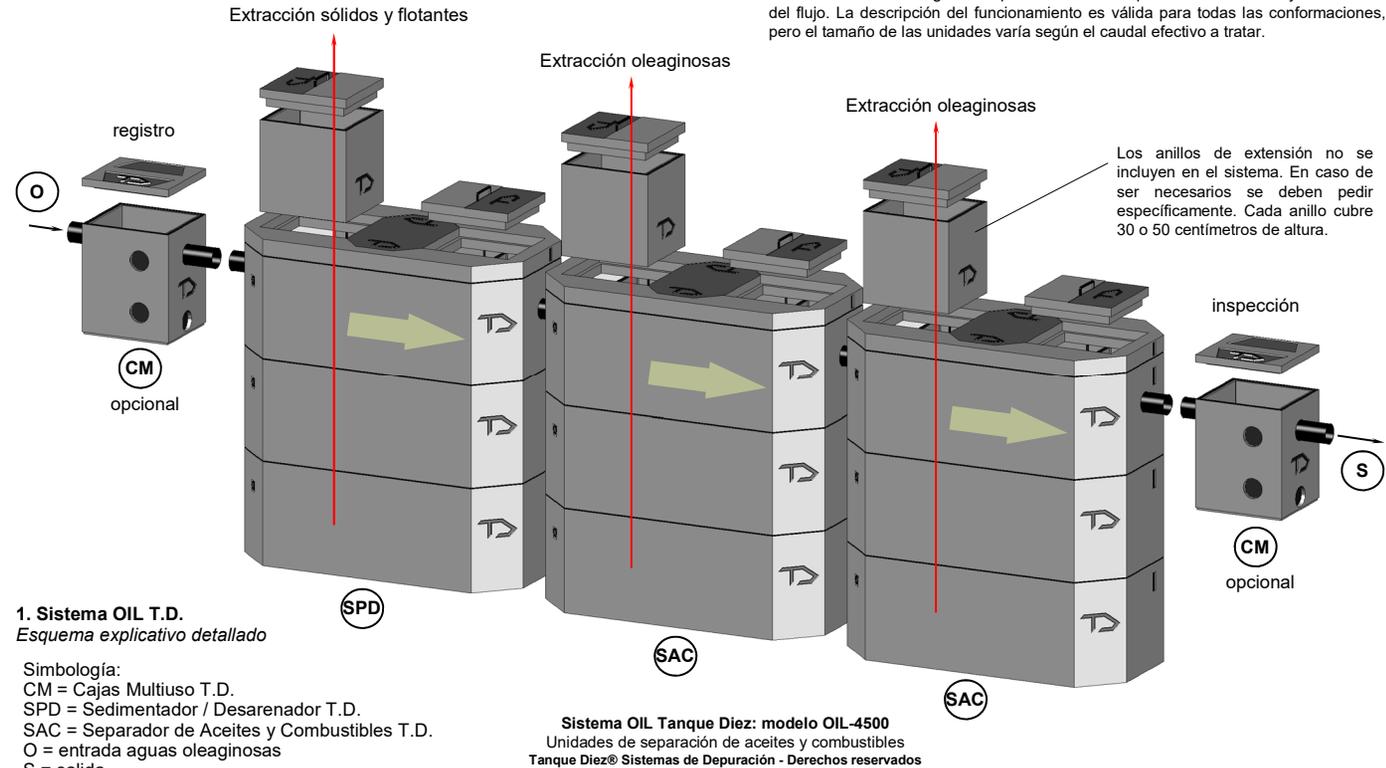
**Mantenimiento básico:** Para el buen funcionamiento de este sistema, se recomienda revisar la cantidad de aceites y combustibles acumulados en el sedimentador primario y en los separadores de oleaginosas por lo menos cada mes (o según lo que indiquen las instrucciones respectivas). Las operaciones de mantenimiento se pueden efectuar de forma manual o mecánica por aspiración extrayendo la cantidad de oleaginosas, que se encuentran en la zona de acumulación de las unidades antes mencionadas.

**Sistema de ensamblaje modular Tanque Diez®**  
**Producto y diseño exclusivo Tanque Diez®**

## Características

- Sistema de nueva generación, con gran capacidad de retención de oleaginosas en unidades de pequeñas dimensiones con desarrollo volumétrico vertical.
- Sistemas estructurales duraderos prefabricados en concreto.
- Funcionamiento de alta eficiencia mejorado por medio del Filtro de Cohesión Tanque Diez®.
- Su estructura interna facilita las operaciones de limpieza.
- No se necesitan grúas para el transporte y la colocación.
- Ecológicos y ambientalmente amigables.

**NOTA:** Este es un diagrama explicativo de la composición del sistema y la dirección del flujo. La descripción del funcionamiento es válida para todas las conformaciones, pero el tamaño de las unidades varía según el caudal efectivo a tratar.



El Sistema OIL es un sistema compuesto por 3 unidades Tanque Diez, diseñadas específicamente para ofrecer un tratamiento adecuado de separación de sustancias oleaginosas.

Cada unidad está dimensionada para retener y separar del flujo de agua sustancias flotantes como aceites, combustibles y también partículas sólidas.

Todas las unidades son de fácil acceso en cada sector interno para permitir las respectivas limpiezas periódicas, además se ofrecen extensiones para las previstas de inspección que se encajan en la tapa superior de cada unidad, si estas están instaladas a cierta profundidad.

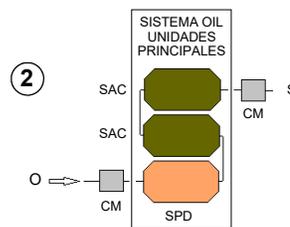
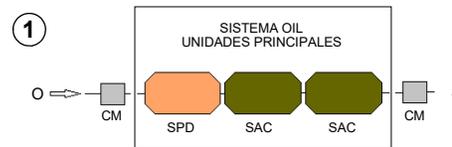
Las unidades principales que componen el Sistema OIL Tanque Diez son:

**Sedimentadores / Desarenadores T.D.** en función de sedimentador primario y desarenador.

**Separadores de Aceites y Combustibles T.D.**, en función de unidad de separación principal y secundaria para las aguas oleaginosas.

**Opcional - Cajas Multiuso T.D.** en función de cajas de registro en entrada y salida.

**Opcional - Pozos Absorbentes Prefabricados T.D.**, en función de sistema de infiltración vertical para la disposición final del líquido por absorción en el terreno.



El Sistema OIL T.D. es un sistema compuesto por varios productos Tanque Diez, para efectuar la separación y retención a las aguas que se generan en lubricientos, zonas de lavado de maquinaria, talleres mecánicos, parqueos, auto lavados, etc.

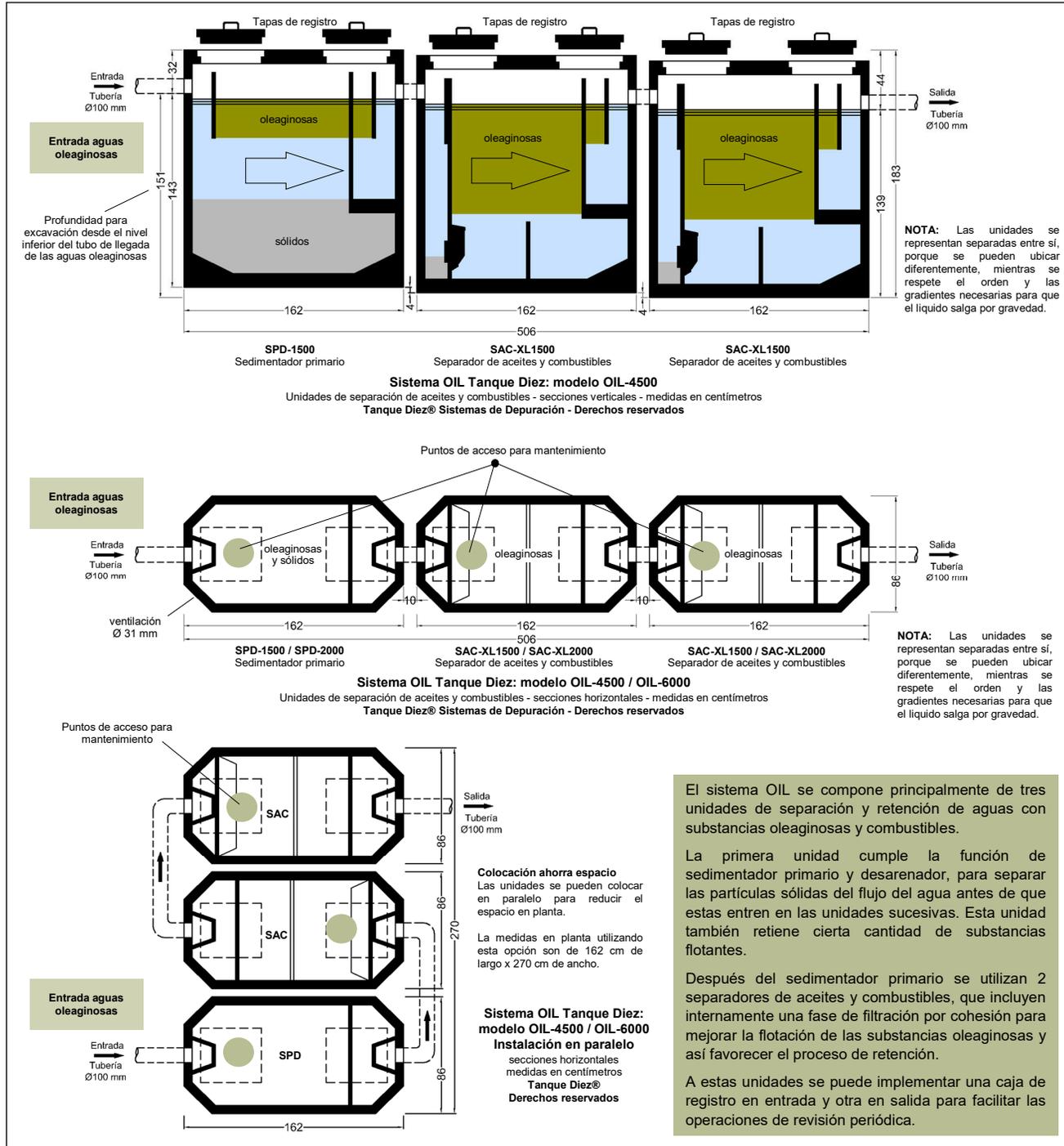


**Dimensionamiento:** En esta sección se presenta el sistema OIL T.D. en 4 modelos pre-configurados, o sea, con las unidades a utilizar ya establecidas según un volumen de uso establecido. La siguiente tabla hace referencia a los detalles indicados en el gráfico contiguo.

**Datos Técnicos - Sistema OIL T.D. Sistemas completos**

MODELO	OIL-1650	OIL-2580	OIL-4500	OIL-6000
Uso indicado	aguas oleaginosas y combustibles			
Volumen normal de funcionamiento en litros	1650	2580	4500	6000
Volumen vacío en litros	1890	2930	5100	6540
Unidades de tratamiento	3	3	3	3
Cámaras internas	8	8	11	11
Retención sustancias oleaginosas total en litros	560	640	1840	2480
Retención partículas sólidas en litros	300	500	600	1100
Medida externa lineal ancho x largo cm	84 x 402	84 x 402	86 x 506	86 x 506
Altura total cm	117	162	183	228
Profundidad entrada cm	21	21	32	32
Profundidad salida cm	33	33	44	44
Tubería Ø mm	100	100	100	100
Peso Kg	1855	2505	4515	5410

Los datos indicados en esta tabla pueden ser modificados en cualquier momento.



El sistema OIL se compone principalmente de tres unidades de separación y retención de aguas con sustancias oleaginosas y combustibles.

La primera unidad cumple la función de sedimentador primario y desarenador, para separar las partículas sólidas del flujo del agua antes de que estas entren en las unidades sucesivas. Esta unidad también retiene cierta cantidad de sustancias flotantes.

Después del sedimentador primario se utilizan 2 separadores de aceites y combustibles, que incluyen internamente una fase de filtración por cohesión para mejorar la flotación de las sustancias oleaginosas y así favorecer el proceso de retención.

A estas unidades se puede implementar una caja de registro en entrada y otra en salida para facilitar las operaciones de revisión periódica.