

SISTEMA DE SEPARACIÓN PARA OLEAGINOSAS EN 4 ETAPAS GAS TANQUE DIEZ®

GAS: Sistema de separación para aguas oleaginosas y combustibles / Separación y retención

El Sistema GAS Tanque Diez es un sistema compuesto por varios productos Tanque Diez, para efectuar en 4 etapas la separación y retención a las aguas que se generan en estaciones de servicio, lubricentros, zonas de lavado de maquinaria, talleres mecánicos y similares.

Componentes: El sistema GAS se compone de 4 unidades principales, cada una de 1,5 m³ de capacidad volumétrica efectiva, para ofrecer un volumen total de 6 m³. La primera unidad efectúa la función de sedimentador primario y las otras 3 unidades cumplen la función de separación y retención de sustancias oleaginosas y combustibles. A estas unidades principales se pueden agregar cajas de registro en entrada y salida para inspección, y si fuera necesario se pueden agregar también sistemas de disposición final por infiltración. Todas las unidades están prefabricadas en concreto especial de alta resistencia. El sistema cuenta con instrucciones de instalación y guía de mantenimiento.

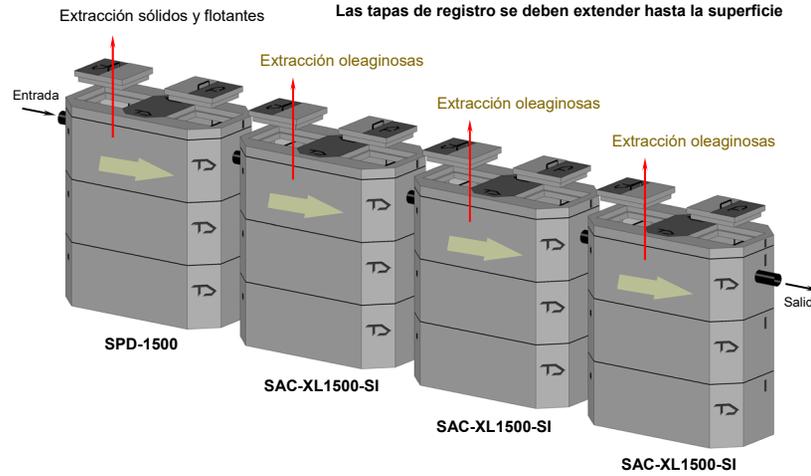
Funcionamiento: La separación de las sustancias oleaginosas y las partículas sólidas se efectúa por sucesivas fases de sedimentación y flotación, con tres fases de filtración por cohesión, que permiten mejorar la flotación de las sustancias oleaginosas y la sucesiva acumulación. La primera unidad cumple la función de sedimentador primario y desarenador, para separar las partículas sólidas del flujo del agua antes de que estas entren en las unidades sucesivas. Esta unidad también retiene cierta cantidad de sustancias flotantes. Después del sedimentador primario se utilizan 3 separadores de aceites y combustibles, que funcionan con un sistema de control de flujo tipo sifón invertido por medio de cámaras internas, además incluyen en el sector de entrada una fase de filtración por cohesión para mejorar la flotación de las sustancias oleaginosas y así favorecer el proceso de retención. En salida se puede disponer de un sistema de infiltración lineal o vertical como los pozos de absorción.

Sistema de ensamblaje modular Tanque Diez®
Producto y diseño exclusivo Tanque Diez®

Datos Técnicos - Sistema GAS T.D. Sistema completo

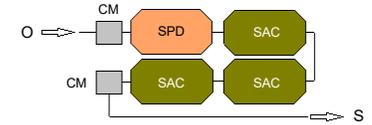
Especificaciones	
MODELO	GAS-6000
Uso indicado	Oleaginosas / Combustibles
Volumen normal de funcionamiento en litros	6000
Volumen vacío en litros	6800
Unidades de sedimentación	1
Unidades de retención oleaginosas	3
Retención sustancias oleaginosas total en litros	2460
Retención partículas solidas en litros	600
Medida externa lineal ancho x largo cm	86 x 678
Altura total cm	187
Profundidad entrada cm	32
Profundidad salida cm	48
Tubería Ø mm	100
Peso Kg	6050

Los datos indicados en esta tabla pueden ser modificados en cualquier momento.



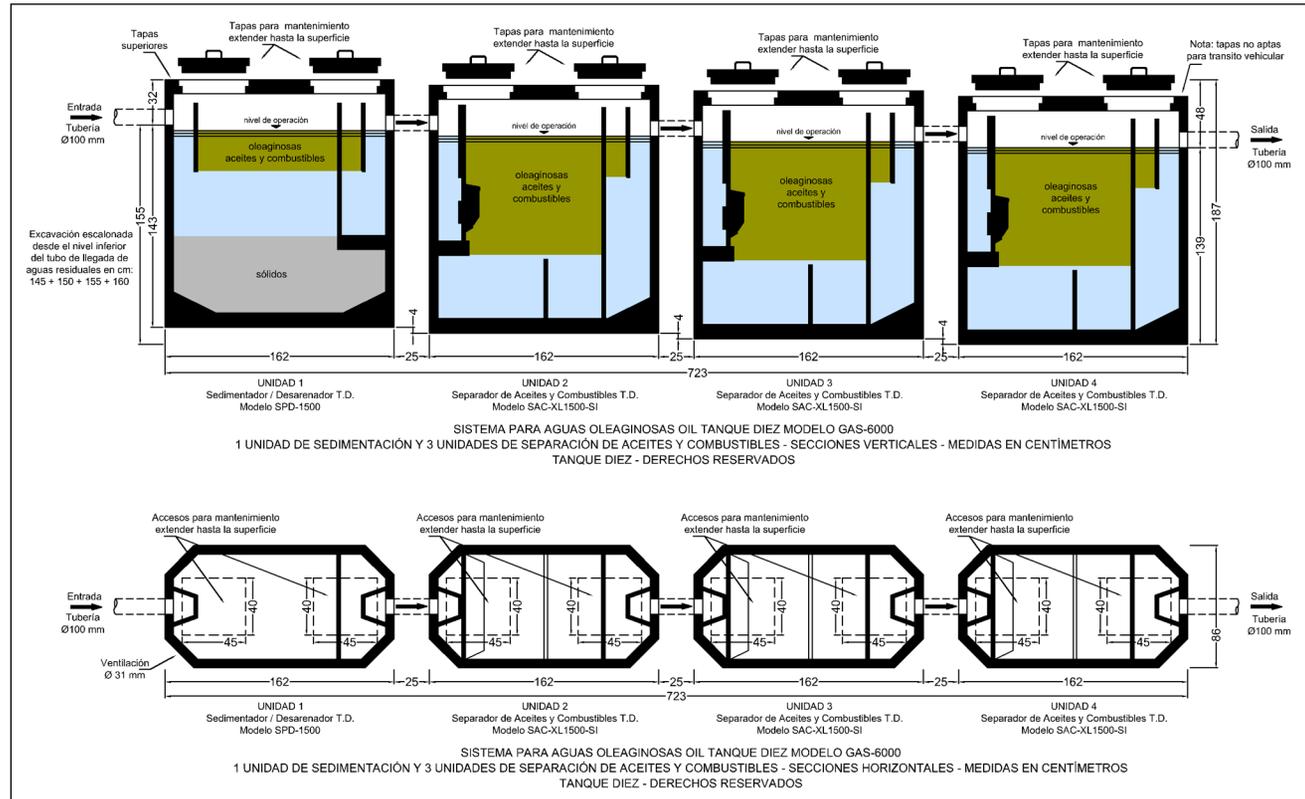
Sistema GAS-6000 compuesto por 4 unidades de 1,5 m³ cada una

Esquema de instalación en planta (indicativo)



Instalación en paralelo - Simbología:
SAC = Separador de Aceites y Combustibles T.D.
SPD = Sedimentador primario T.D. / CM = Cajas Multiuso T.D.
O = entrada aguas oleaginosas / S = salida

Mantenimiento básico: Para el buen funcionamiento de este sistema, se recomienda revisar la cantidad de aceites y combustibles acumulados en el sedimentador primario y en los separadores de oleaginosas por lo menos cada mes o según sea el tipo de uso. Las operaciones de mantenimiento se pueden efectuar de forma manual o mecánica por aspiración extrayendo la cantidad de oleaginosas, que se encuentran en la zona de acumulación de las unidades antes mencionadas.



SISTEMA DE SEPARACIÓN PARA OLEAGINOSAS EN 4 ETAPAS GAS TANQUE DIEZ®

GAS: Sistema de separación para aguas oleaginosas y combustibles / Separación y retención

El Sistema GAS Tanque Diez es un sistema compuesto por varios productos Tanque Diez, para efectuar en 4 etapas la separación y retención a las aguas que se generan en estaciones de servicio, lubricentros, zonas de lavado de maquinaria, talleres mecánicos y similares.

Componentes: El sistema GAS se compone de 4 unidades principales, cada una de 1,5 m³ de capacidad volumétrica efectiva, para ofrecer un volumen total de 6 m³. La primera unidad efectúa la función de sedimentador primario y las otras 3 unidades cumplen la función de separación y retención de sustancias oleaginosas y combustibles. A estas unidades principales se pueden agregar cajas de registro en entrada y salida para inspección, y si fuera necesario se pueden agregar también sistemas de disposición final por infiltración. Todas las unidades están prefabricadas en concreto especial de alta resistencia. El sistema cuenta con instrucciones de instalación y guía de mantenimiento.

Instalación en paralelo: El sistema está compuesto por 4 unidades independientes, lo que permite las ubicar en varias conformaciones, en esta sección se indica la instalación en paralelo. Esta instalación permite ahorrar espacio y tener todas las tapas de registro más cerca para facilitar las operaciones de inspección y mantenimiento periódico. Además en este ejemplo se indican cajas de registro para inspección en entrada y salida.

Sistema de ensamblaje modular Tanque Diez®
Producto y diseño exclusivo Tanque Diez®

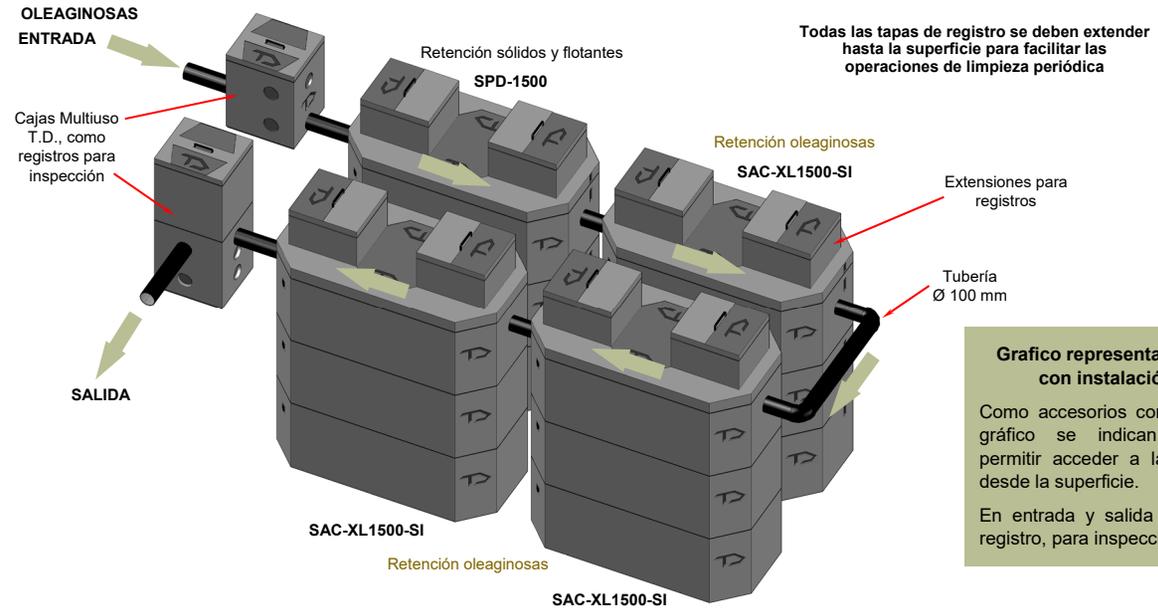
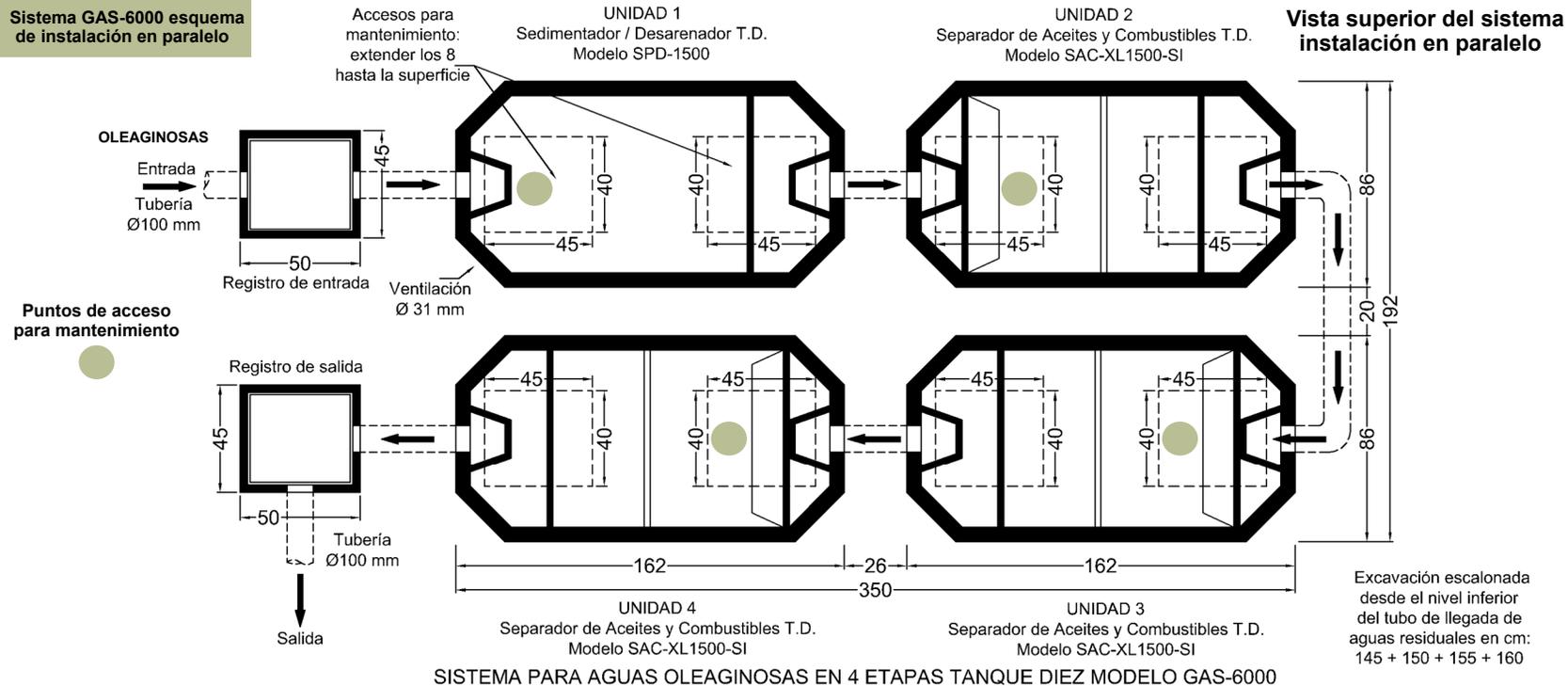


Gráfico representativo del GAS-6000 con instalación en paralelo

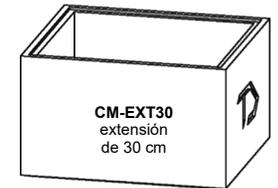
Como accesorios complementarios, en el gráfico se indican extensiones para permitir acceder a las tapas de registro desde la superficie.

En entrada y salida se indican cajas de registro, para inspección.

Sistema GAS-6000 esquema de instalación en paralelo



EXTENSIONES PARA REGISTROS



IMPORTANTE: La extensiones se deben pedir específicamente ya que no están incluidas